



attrezzature
equipments
equipements
Ausstattungen



Lo svolgitoro mod.KM6020 è stato costruito come dispositivo per l'alimentazione del cavo nelle macchine automatiche. Questo modello può essere considerato una stazione operativa a se stante; è, infatti, completamente autonomo ed indipendente dal tipo di macchina a cui viene associato. La velocità di svolgimento della bobina è regolata da un potenziometro che associato ad un ampio magazzino può fornire filo, proveniente da bobine molto piccole, anche a macchine molto veloci.

DATI TECNICI	
Diametro Bobina:	max 400 mm
Peso Bobina:	max 30 - 35 Kg
Magazzino Filo:	4 mt
Giri:	max 190
Alimentazione Elettrica:	230/400 VA - 50/60Hz
Peso:	100 kg
Dimensioni:	1000 mm x 800 mm x 1200 mm h

Dati e misure sono indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso



The KM6020 unwinding unit is designed for feeding the cable into the automatic machines. This model may also be used as a stand-alone unit, as it is capable of operating as a totally autonomous unit with respect to the machine it is coupled with. The spool unwinding speed may be adjusted by means of a potentiometer which is capable of supplying wire cables from very small spools even to very fast machines when associated to a vast stock.

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Spool Diameter:	max 400 mm
Spool Weight:	max 30 - 35 Kg
Wire Stock:	4 m
RPM:	max 190
Power Supply:	230/400 VA - 50/60Hz
Weight:	100 kg
Physical Dimensions:	1000 mm x 800 mm x 1200 mm h

Data and sizes are indicative and subject to change.

Le dérouleur mod.KM6020 a été conçu en tant que dispositif pour l'alimentation du câble dans les machines automatiques. Ce modèle peut être considéré comme une station opérationnelle à part entière. En effet, il est complètement autonome et indépendant du type de machine auquel il est accouplé. La vitesse de déroulement de la bobine est réglée par un potentiomètre qui, associé à un vaste magasin, peut fournir du fil provenant de bobines très petites même à des machines très rapides.

DONNEES TECHNIQUE:	
Diamètre de la Bobine:	max 400 mm
Poids de la Bobine:	max 30 - 35 kg
Magasin Fil:	4 mt
Tours:	max 190
Alimentation:	230/400 VA - 50/60 Hz
Poids:	100 kg
Dimension:	1000 mm x 800 mm x 1200 mm h

Données et mesures sont indicatives et elles peuvent être modifiées sans préavis.

Der Abwickler KM6020 wurde als Kabelspeisungsvorrichtung in automatischen Maschinen entwickelt. Bei diesem Modell handelt es sich um eine eigenständige Einheit, völlig unabhängig vom jeweiligen Maschinentyp, an den sie angeschlossen wird. Die Abwicklungsgeschwindigkeit der Spule wird über einen Spannungsteiler reguliert, der, wenn er an ein gut bestücktes Lager angeschlossen wird, auch sehr schnelle Maschinen mit Kabel von kleinen Spulen versorgen kann.

TECHNISCHE DATEN	
Durchmesser der Spule:	max 400 mm
Gewicht der Spule:	max 30 - 35 kg
Kabelstock:	4 m
Umdrehungen:	max 190
Stromzufuhr:	230/400 VA - 50/60 Hz
Gewicht:	100 kg
Abmessungen:	1000 mm x 800 mm x 1200 mm h

Technische Änderungen vorbehalten.



Pannello Operatore
Operator Panel
Panneau Opérateur
Benützerschalttafel



SGO 015A
SGA 007D
FRD 015B