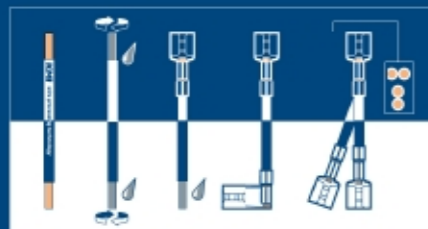




*Extreme is a versatile and speed automatic machine conceived to meet the customer's needs of a simple product but with high performances; this fully electronic model is carried out with technological solutions generally adopted for higher range machines. According to ones needs, the machine can be equipped with a feeding system by belts, two Crimping Units, two fluxing and tinning Stations, a dual system, crimp force monitoring systems and marking system. As standard feature, this machine is equipped with automatic conveyer with batch sorting capability length up to 1.5m. On request, the machine can be also equipped with other options and customised for special processing.*

TECHNICAL DATA	
Electrical connection:	3+N x 400VAC 50/60Hz
Pneumatic connection:	6 - 7 bar
Power required:	max. 6 Kw
Noise generated:	69.3 dB (with 2 terminators)
Weight:	800 kg
Dimensions:	1078 (1670) x 2850 x h. 1750 mm
PERFORMANCES	
Wire cross range:	0,13 - 2,5 mm <sup>2</sup> (opt. 0,08 mm <sup>2</sup> ) (opt. 6 mm <sup>2</sup> )
Length range:	max. 4 m/s (with free wire, without prefeeder)
Stripping length:	0 - 15 mm on side 1 (optional .0 mm)
	0 - 15 mm on side 2
Length range:	min. length: 40 mm (optional .0 mm)
	max. length: 99 m
	Accuracy up to 3 m ±1 mm / s 0.2% from 3 up to 99 m
	Resolution: 0,1 mm
C.Q.C	Crimping Force Monitoring
Packing:	ext. dimensions 1280 x 2830 mm - h. 2120 mm
	weight 280 Kg

All data and measures are indicative and can be changed without notice.  
 Certain types of extremely hard, tough wires may not be able to be processed even  
 written within the indicated ranges. In case of doubt, KMI is happy to produce samples of your wire.



Extreme è la macchina automatica che raccoglie in sé le caratteristiche di versatilità e velocità, per rispondere alle esigenze di un prodotto semplice ma con alte prestazioni; è dotata di un sistema di controllo completamente elettronico, utilizzando tecnologie normalmente applicate su macchine di gamma superiore. La macchina può essere configurata a seconda delle esigenze con un sistema di alimentazione a cinghie, 2 stazioni di aggraffatura, 2 stazioni di flussatura e stagnatura, sistema dual, sistema di controllo aggraffatura, sistema di marcatura. La macchina è dotata di un accatastatore automatico con separatore lotti di produzione per cavi fino a lunghezza 1.5m. A richiesta Extreme può essere dotata di altri dispositivi e personalizzata per eseguire lavorazioni particolari.



Extreme può montare unità aggraffatura da 20kN che possono essere dotate di un sistema controllo qualità per verificare in modo efficace le lavorazioni eseguite ed al tempo stesso fornire dati relativi ai otti prodotti. Il Sistema controllo qualità non riduce in alcun modo la produttività della macchina.

Extreme può essere equipaggiata con una o due unità di attorcigliatura, flussatura e stagnatura ed essere predisposta per l'implementazione di marcatrice a getto d'inchiostro.

Un altro accessorio disponibile è il dispositivo Dual che consente l'accoppiamento dei cavi, prima della fase di aggraffatura, sia in modo verticale che orizzontale.

Altri accessori disponibili sono:

- Taglia-bandella
- Avvolgi-carta
- Split cycle
- Prolunga accatastatore da 2 metri.
- Marcatura con stop, a ciclo e a passo (a caldo)
- Lavorazione cavo coassiale
- Multi operatore
- KMI net

Tutti gli optional e gli accessori sono perfettamente integrati nella gestione software e possono essere gestiti da quadro comando macchina.

Extreme can be equipped with crimping units 20kN. The terminating units can be equipped with a crimping force monitoring to guarantee an optimum quality. Our Crimp monitor system doesn't reduce in any way the productivity of the machine.

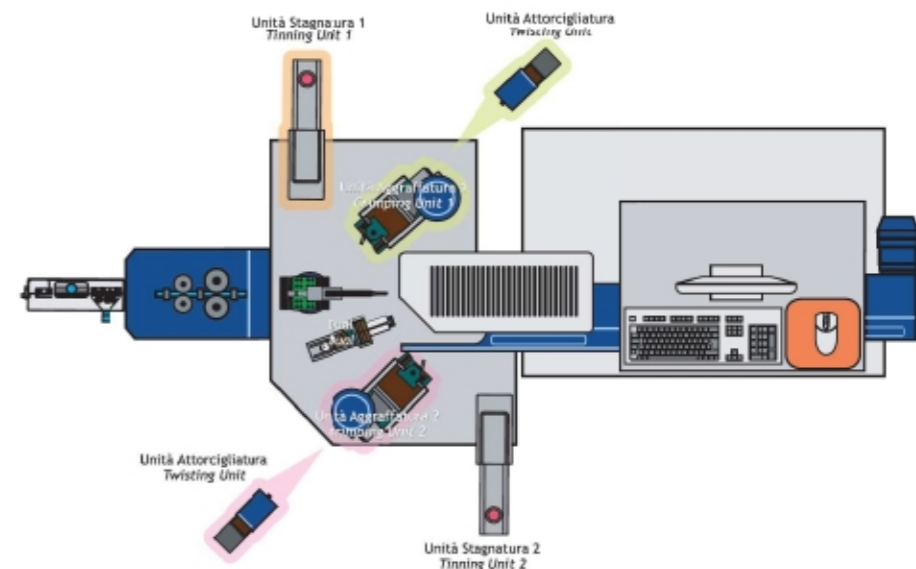
The flexibility of Extreme is unmatched, handling a variety of accessories from the simple processes of cutting, stripping and crimping, to twisting, fluxing, tinning, doubling and ink jet marking.

Our Dual device allows double crimp connections in either a horizontal or a vertical arrangement as required.

Other accessories:

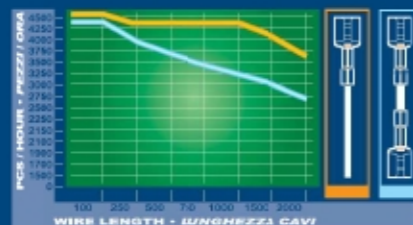
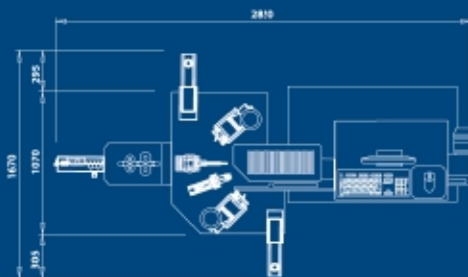
- Carrier strip chopper
- Paper take-up device
- Split cycle
- Extension module 2 m.
- Hot stamping with stop, cycling and by step
- Double insulation wire processing
- Multi operator / Data log
- KMI net

All options and accessories are perfectly integrated in our management software.



DATI TECNICI	
Alimentazione elettrica:	3~ x 400 VAC 50/60 Hz
Alimentazione pneumatica:	6 - 7 bar
Potenza:	max. 6 Kw
Livello sonoro:	69.1 dB (con 2 Unità Aggraffatura)
Peso:	800 Kg
Dimensioni:	1070 (1670) x 2850 x h 1750 mm
PRESTAZIONI	
Conduttore:	0,11 - 2,5 mm <sup>2</sup> (opz. 0,08 mm <sup>2</sup> ) (opz. 6 mm <sup>2</sup> )
Velocità alimentazione cavo:	max 4 m/s (con cavo libero senza pre-alimentatore)
Lunghezza di spelatura:	0 - 15 mm lato 1 (Opzionale 30 mm) 0 - 15 mm lato 2
Lunghezza cavo:	Lunghezza minima: 40 mm (opzionale 30 mm) Lunghezza massima: 99 m Tolleranza ±1 mm fino a 3 m; -0,2% da 3 a 99 m Risoluzione 0,1 mm
C.Q.C.	Sistema Controllo Aggraffatura
Imballo:	misure esterne 1280 x 2830 mm - h 2120 mm peso 280 Kg

Dati e misure sono indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso. Alcuni tipi di cavi particolari potrebbero non essere lavorati nonostante rientrino nella gamma di sezioni indicate. KMI sarà comunque lieta di eseguire prove e fornire campioni lavorati di filo.



Alimentazione a Rulli Zigzagati  
Wire Feed System by Two Rollers



Dual  
Dual



Unità Stagnatura e Attorcigliatura  
Tinning Station and Twisting Unit



Prolunga Accatastatore  
Extension module 2 m.