

DCM17.02

www.kmi.it

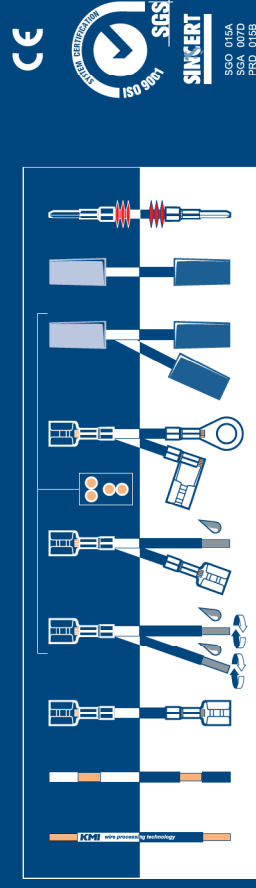


With its capacity to accommodate up to 5 processing stations, the CONTACT ST5 can be the excellent solution to customer's need. The CONTACT ST5 can produce standard both ends crimping, double-crimp connections with three different terminals or apply seals or sleeve on one or both ends of the wire. The user interface is designed for a very quick and friendly data input.

All processing positions and associated parameters are programmable and all data can be stored ensuring the adjusting and programming times to minimum.

TECHNICAL DATA	
Electrical connection:	3 x 400VAC 50/60Hz 3 x 230VAC 50/60Hz
Pneumatic connection:	max. 6 bar 6 - 7 bar
Power required:	max. 6 kW
Noise generated:	69.3 db (with 2 terminators)
Weight:	1100 kg
Dimensions:	3450 x 2350 x h 1700 mm
PERFORMANCES	
Wire cross range:	0.13 - 6 mm <sup>2</sup>
Length range:	max. 8 m/s - feeding system by belts* max. 12 m/s - feeding system by rotors*
Stripping length:	0-15 mm on side 1 (optional, 30 mm)
Length range:	0 - 15 mm on side 2
max. length:	60 mm (optional, 30 mm)
min. length:	30 mm
Accuracy:	± 0.1 mm
Resolution:	0.1 mm
Crimping Force Monitoring	max. length: 3 m; ± 0.2% from 3 up to 99 m
C.O.C	weight: 330 Kg
Packing:	ext dimensions: 1720 x 3600 mm - h: 1940 mm

\*with free wire without perforator  
All data and measures are indicative and can be changed without notice.  
Certain types of extremely hard, tough wires may not be able to be processed even written within the indicated ranges. In case of doubt, KMI is happy to produce samples of your wire.



CE



SINCERT  
SGS 015A  
SGS 010D  
PRD 015B

**KMI**  
WIRE PROCESSING TECHNOLOGY

macchine automatiche  
automatic machine



**KMI**  
WIRE PROCESSING TECHNOLOGY

via Piovego 1° strada - 35010 Arsego San Giorgio delle Pertiche - Padova Italy - ph +39 049 5742845 - fax +39 049 5742860 - e-mail: info@kmi.it

www.kmi.it

Il modello CONTACT ST5 con la sua capacità di montare fino a 5 stazioni di lavorazione rappresenta un'ottima soluzione per le richieste di una clientela sempre più esigente. La CONTACT ST5 può eseguire aggraffatura standard su entrambe le estremità del cavo, doppia aggraffatura con tre diversi terminali o applicare gommino o coprifiaston su una o entrambe le estremità. Il programma di interfaccia utente è stato realizzato per consentire un inserimento dati veloce e semplice. Tutte le posizioni ed i parametri di lavorazione sono programmabili e tutti i dati possono essere memorizzati riducendo così al minimo i tempi di regolazione e programmazione.

Il punto di forza delle macchine serie Contact sono gli optional e gli accessori che possono soddisfare ogni necessità; le unità aggraffatura (20 kN o 30 kN) possono essere dotate di un sistema controllo qualità per verificare in modo efficace le lavorazioni eseguite ed al tempo stesso fornire dati relativi ai lotti prodotti. La velocità del sistema di rilevazione degli scarti non riduce in alcun modo la produttività della macchina.

Le unità di inserimento gommino e coprifiaston che possono essere montate su questa gamma garantiscono un'ulteriore risposta alle esigenze delle lavorazioni più particolari, mentre le unità di attorcigliatura, flussatura e stagnatura completano la gamma di lavorazioni possibili sul filo.

Un altro accessorio disponibile è il dispositivo Dual che consente l'accoppiamento dei cavi, prima della fase di aggraffatura, sia in modo verticale che orizzontale.

Sono disponibili due sistemi di alimentazione a rulli e a cinghie.

Altri accessori disponibili sono:

- Implementazione marcatrice a getto d'inchiostro
- Taglia-bandella
- Avvolgi-carta
- Split cycle
- Spelatura intermedia
- Wire list
- Prolunga accatastatore da 2 metri.

Tutti gli optional e gli accessori sono perfettamente integrati nella gestione software e possono essere gestiti da quadro comando macchina.

Our range Contact can be equipped with a variety of options that offers the highest degrees of flexibility, so to meet the customer's specific needs; crimping units (20 kN or 30 kN) can be integrated with a crimping force monitoring to guarantee a perfect quality and at the same time to give information on the production. Our system doesn't reduce in any way the piece output of the machine. Seal insertion unit or sleeve attachment unit can be mounted on this range as well as the twisting device or tinning station with integral flux unit.

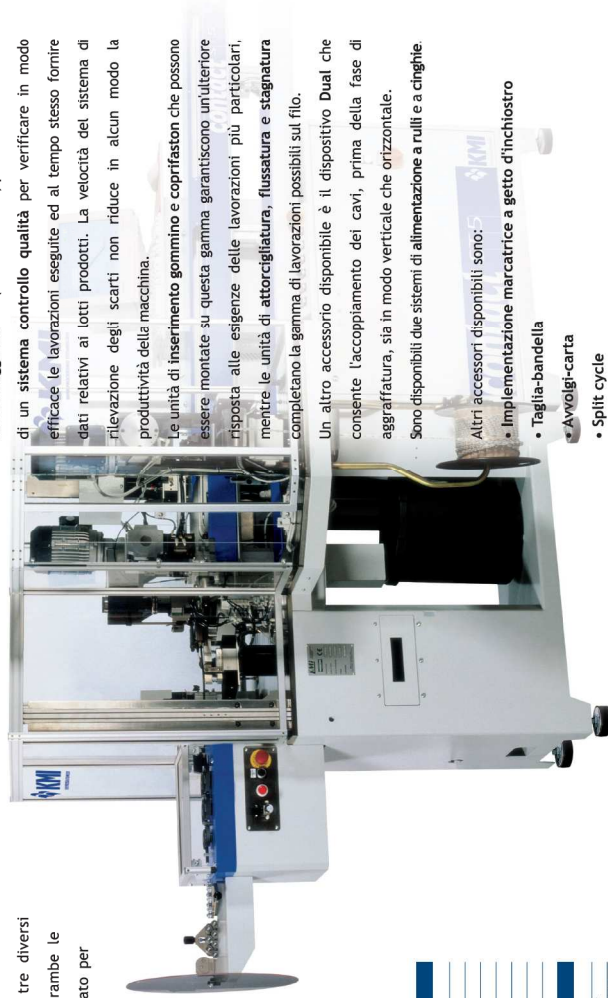
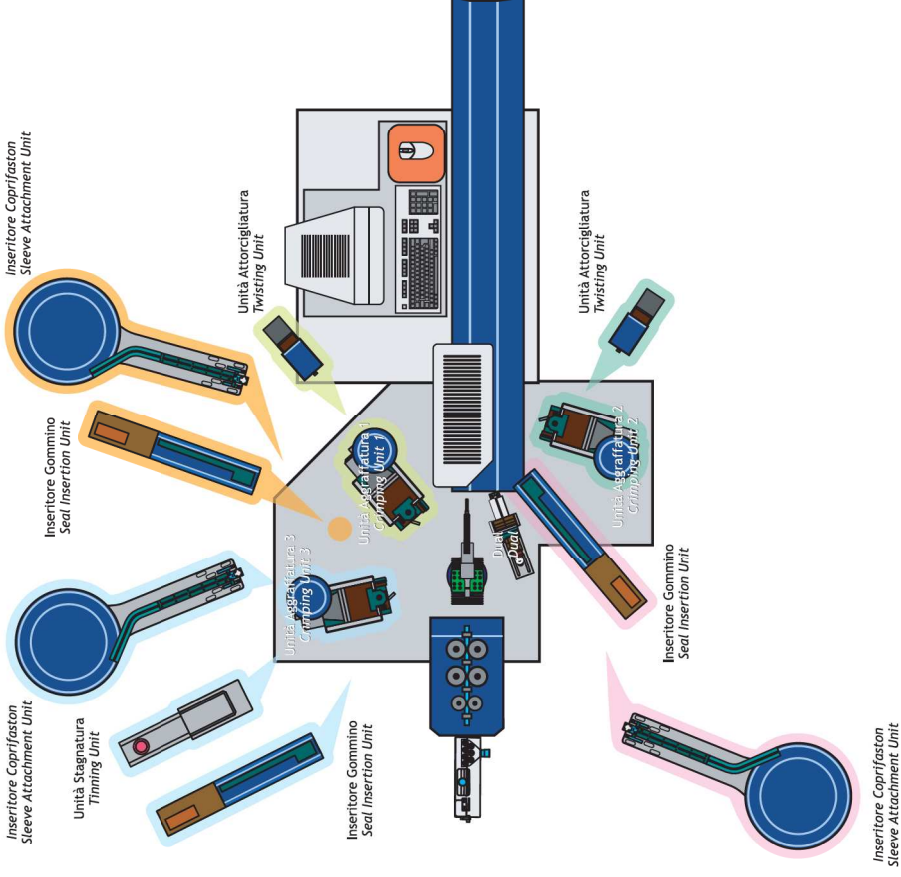
Another option available is our Dual device that allows double crimp connections in either a horizontal or a vertical arrangement as required.

The machine can be equipped with a wire feed system by four rollers (standard feature) or a wire feed system by belts (on request).

Other accessories:

- Fitting kit for ink jet marking
- Carrier strip chopper
- Paper take-up device
- Split cycle
- Intermediate stripping
- Wire list
- Extension module 2 m.

All options and accessories are perfectly integrated in our management software.



DATI TECNICI	
Alimentazione elettrica:	3 x 400 VAC 50/60 Hz
Alimentazione pneumatica:	3 x 230 VAC 50/60Hz
Potenza:	max. 6 kW
Peso totale:	1100 Kg (con 2 unità di aggraffatura)
Dimensioni:	3450 x 2350 x 1700 mm
PRESTAZIONI	
Conduttore:	0,13 - 6 mm <sup>2</sup>
Velocità alimentazione cavo:	max 8 m/s - sistema alimentazione a cinghie* max 12 m/s - sistema alimentazione a rulli*
Lunghezza di spelatura:	0 - 15 mm lato 1 (opzionale 30 mm) 0 - 15 mm lato 2
Lunghezza cavo:	Lunghezza minima: 60 mm (opzionale 30 mm) Lunghezza massima: 99 m Tolleranza: 1 mm lato 3 m; ± 0,2% da 3 a 99 m
C.O.C.	0 - 0,10 mm
Imballo:	Sistema Controllo Aggraffatura misure esterne 1720 x 2400 mm - h 1960 mm peso 330 Kg

\*con cavo libero senza pre-alimentazione  
 Dati e misure sono indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.  
 Alcuni tipi di cavi particolari potrebbero non essere lavorati nonostante rientrino nella gamma di sezioni indicate. KMI sarà lieta di comunicare lista di esigenze prove e fornire campioni lavorati di filo.

