

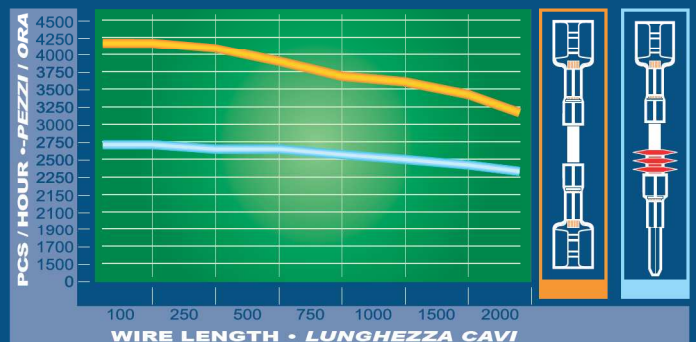
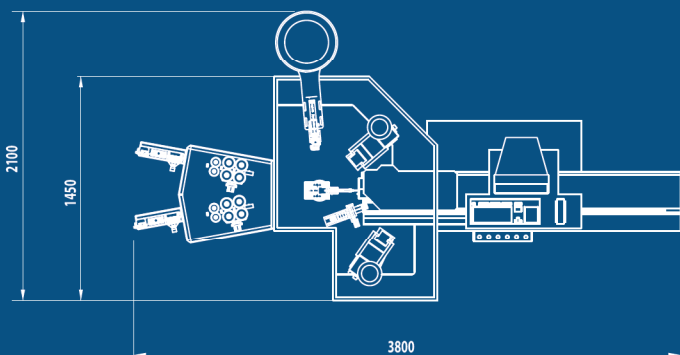
Il modello CONTACT DWF è l'evoluzione del modello base CONTACT ST ma equipaggiato con sistema di doppia alimentazione filo. Infatti questo modello può alimentare due cavi di diverso colore e/o sezione ampliando così le possibilità di lavorazioni per il cliente. Le caratteristiche standard del modello Contact ST vengono mantenute, la macchina ha un sistema di raccolta cavi fino a 2 m., può montare fino a due stazioni di aggraffatura e la terza può essere equipaggiata con unità di inserimento gommino, coprifaston o una terza unità di aggraffatura. Come ogni macchina della ST SERIES le unità di aggraffatura (20Kn) possono essere dotate di un sistema controllo qualità per verificare in modo efficace le lavorazioni eseguite ed al tempo stesso fornire dati relativi ai lotti prodotti. La velocità del sistema di rilevazione degli scarti non riduce in alcun modo la produttività della macchina. Un altro accessorio disponibile è il dispositivo Dual che consente l'accoppiamento dei cavi, prima della fase di aggraffatura, sia in modo verticale che orizzontale. Sono disponibili due sistemi di alimentazione a rulli e a cinghie. L'interfaccia utente, su piattaforma Windows, gestisce tutte le operazioni di impostazione macchina, è possibile memorizzare e reperire rapidamente un numero praticamente illimitato di codici lavorazione e codici miniapplicatore. Tutte le regolazioni sono effettuate elettronicamente e l'ottimizzazione dei parametri è automatica.



CONTACT DWF is the evolution of its equipped by a double system of model can provide two wires of standard features are the same of

CONTACT ST model, but it wire feeding. In fact this different color and/or of this machine. Its CONTACT ST model,

CONTACT DWF can be equipped up to three terminating units or two terminating units and one seal insertion, sleeve insertion or tinning station. As each model of ST SERIES its crimping units (20 Kn) can be integrated with a crimping force monitoring to guarantee a perfect quality and at the same time to give information on the output. Our system doesn't reduce the piece output of the machine in any way. Another option available is our Dual device that allows double crimp connections in either a horizontal or a vertical arrangement as required. It can be equipped with a wire feed system by four rollers (standard feature) or a wire feed system by belts (on request). The user's interface, on Windows, oversees all different functions, making our Contact DWF a powerful but user-friendly machine. To reduce the adjustment time, an unlimited number of different part numbers can easily be stored and retrieved, all settings are electronically performed and all parameters are automatically optimized.



DATI TECNICI

Alimentazione elettrica:	3 x 400 VAC 50/60 Hz
	3 x 230 VAC 50/60Hz
Alimentazione pneumatica:	6 - 7 bar
Potenza:	max. 6 Kw
Livello sonoro:	69.3 dB (con 2 unità di aggiratura)
Peso:	1100 Kg
Dimensioni:	3800 x 1500 (2100) x h 1700 mm

PRESTAZIONI

Conduttore:	0.13 - 6 mm ²
Velocità alimentazione cavo:	max 8 m/s - sistema alimentazione a cinghie* max 12 m/s - sistema alimentazione a rulli*
Lunghezza di spelatura:	0 - 15 mm lato 1 (opzionale 30 mm) 0 - 15 mm lato 2
Lunghezza cavo:	Lunghezza minima: 60 mm (opzionale 30 mm) Lunghezza massima: 99 m Tolleranza ±1 mm fino a 3 m; ±0.2% da 3 a 99 m Risoluzione 0.1 mm
C.Q.C.	Sistema Controllo Aggiratura
Imballo:	misure esterne 1720 x 3600 mm - h 1960 mm peso 330 Kg

*con cavo libero senza pre-alimentatore

Dati e misure sono indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.

Alcuni tipi di cavi particolari potrebbero non essere lavorati nonostante rientrino nella gamma di sezioni indicate. KMI sarà comunque lieta di eseguire prove e fornire campioni lavorati di filo.

TECHNICAL DATA

Electrical connection:	3 x 400VAC 50/60Hz
	3 x 230VAC 50/60Hz
Pneumatic connection:	6 - 7 bar
Power required:	max. 6 Kw
Noise generated:	69.3 dB (with 2 terminators)
Weight:	1100 kg
Dimensions:	3800 x 1500 (2100) x h 1700 mm

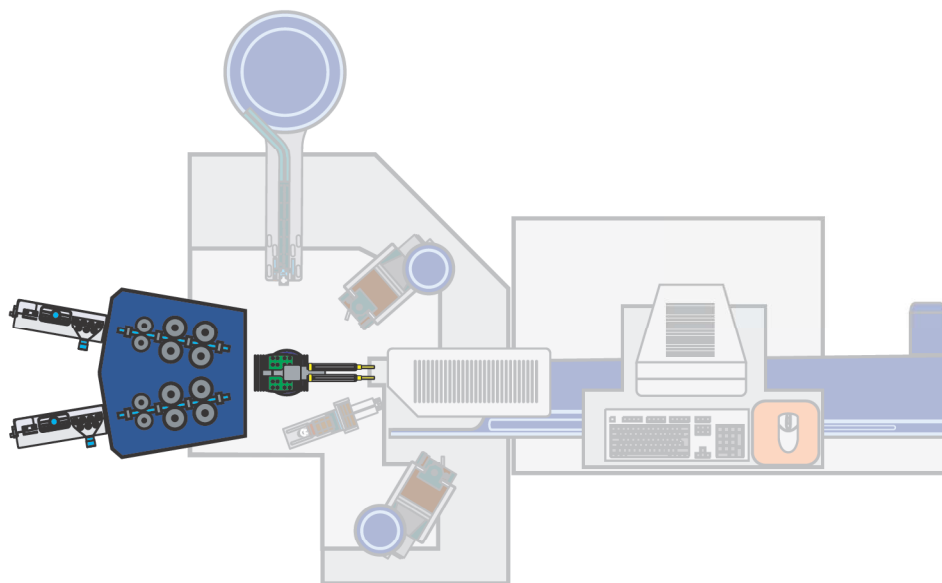
PERFORMANCES

Wire cross range:	0.13 - 6 mm ²
Length range:	max. 8 m/s - feeding system by belts* max. 12 m/s - feeding system by rollers*
Stripping length:	0 - 15 mm on side 1 (optional 30 mm) 0 - 15 mm on side 2
Length range:	min. length: 60 mm (optional 30 mm) max. length: 99 m Accuracy 1 mm to 3 m; ± 0.2% from 3 up to 99 m Resolution 0,1 mm
C.Q.C	Crimping Force Monitoring
Packing:	ext dimensions 1720 x 3600 mm - h 1960 mm weight 330 Kg

*with free wire, without prefeeder

All data and measures are indicative and can be changed without notice.

Certain types of extremely hard, tough wires may not be able to be processed even written within the indicated ranges. In case of doubt, KMI is happy to produce samples of your wire.



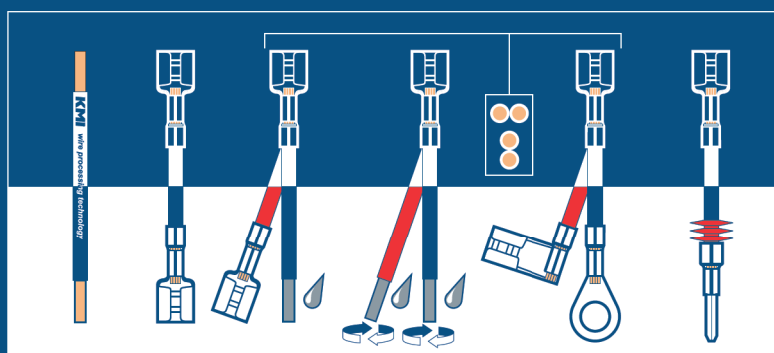
Per i possibili equipaggiamenti rif. CONTACT ST.
Refer to CONTACT ST for all machines configurations.



Alimentazione Doppia a Rulli Zigrinati
Double Wire Feed System by Four Roller



Alimentazione Doppia a Cinghie
Double Wire Feed System by Belts



CE



SINCERT

 SGO 015A
 SGA 007D
 PRD 015B